

RC8

**Вертикальная лебедка для
работы с тросом/цепью**

Copyright Maxwell Marine International, 2008. All rights reserved.

Maxwell Marine International оставляет за собой право вносить изменения во все изделия без предварительного уведомления. Иллюстрации и спецификации могут не содержать некоторых несущественных деталей.

Part No: P103120 Rev 2.00 09/06/09

Содержание

Предварительная информация	2
Введение	2
Компоненты.....	2
Важная информация по безопасной работе	3
Части лебедки.....	4
Части редуктора.....	5
Заказ запчастей	6
Указания по выбору троса/цепи	8
Установка	9
Основные требования	9
Инструкция по установке	10
Рекомендации по сплетению троса и цепи	14
Электрические соединения.....	15
Работа с лебедкой	20
Рекомендации по постановке на якорь.....	20
Отдача якоря	20
Поднятие якоря	20
Свободное падение якоря	21
Поднятие якоря вручную	21
Использование барабана.....	22
Обслуживание	23
Типичные неисправности способы их устранения	25
Техническая информация	26
Спецификация	26
Основные размеры	27
Дополнительная информация	
Эскиз/шаблон для вырезания отверстий на палубе	

Предварительная информация

Введение

Поздравляем Вас с приобретением лебедки Maxwell. Пожалуйста, прочитайте эту инструкцию очень внимательно. Это поможет Вам правильно установить лебедку, правильно ее обслуживать и обеспечит ее многолетнюю безотказную работу.

Внимание

Неправильная установка, эксплуатация или обслуживание лебедки подвергнет риску Вашу безопасность и может привести к аннулированию гарантии.

Компоненты

В дополнение к этой инструкции для установки и эксплуатации лебедки Вам могут понадобиться следующие компоненты:

- Сама лебедка ☺
- Дистанционный пульт управления
- Прерыватель цепи
- 12V или 24V блок соленоидов
- Ручка для аварийного (ручного) управления лебедкой
- Эскиз/шаблон для вырезания отверстий на палубе (в конце инструкции)
-

Важная информация по безопасной работе

- Перед установкой лебедки еще раз убедитесь в том, что она была правильно подобрана – от этого может зависеть Ваша личная безопасность. Максимальное тяговое усилие лебедки д.б. как минимум в три раза больше суммарного веса якоря и троса/цепи.
 - Для возможности полностью автоматической работы лебедки якорь не должен фиксироваться в клюзе дополнительными механическими средствами.
 - Соответствие параметров цепи и звездочки лебедки очень важно. См. раздел "Указания по выбору троса/цепи " на стр. 8.
 - Держите руки и ноги подальше от работающей лебедки, следите за тем, чтобы в нее и на цепь/трос не попали болтающиеся концы одежды и волосы.
 - При подъеме якоря двигатель должен работать на повышенных оборотах х/х. Это уменьшит разряд аккумуляторов.
 - Никогда не управляйте работой лебедки с помощью удаленного пульта, если лебедка не находится в поле Вашего зрения.
 - При постановке на якорь или швартовке фиксируйте трос на палубном кнехте или утке, а цепь в стопоре цепи.
 - Не используйте лебедку для подтягивания лодки вперед при подъеме якоря. Для того, чтобы подойти поближе к якорю, используйте двигатель.
 - Не используйте лебедку для того, чтобы освободить зацепившийся якорь. Закрепите трос на кнехте/утке и затем работайте двигателем.
 - На ходу и при сильном волнении всегда дополнительно фиксируйте якорь в клюзе. Не рассчитывайте только на лебедку.
 - Всегда выключайте прерыватель цепи лебедки, если она не используется, и перед тем как покинуть борт судна.
 - Закрепляйте цепь в цепном стопоре.
 - Содержите трос/цепь в хорошем состоянии, свободными от узлов и скруток. Регулярно проверяйте трос на наличие перетертых прядей. При их обнаружении вырежьте дефектный кусок троса и сплетите концы заново
- Совет:** Для увеличения срока службы троса его концы можно поменять.
- Не используйте лебедку для подъема людей на мачту.

Части лебедки

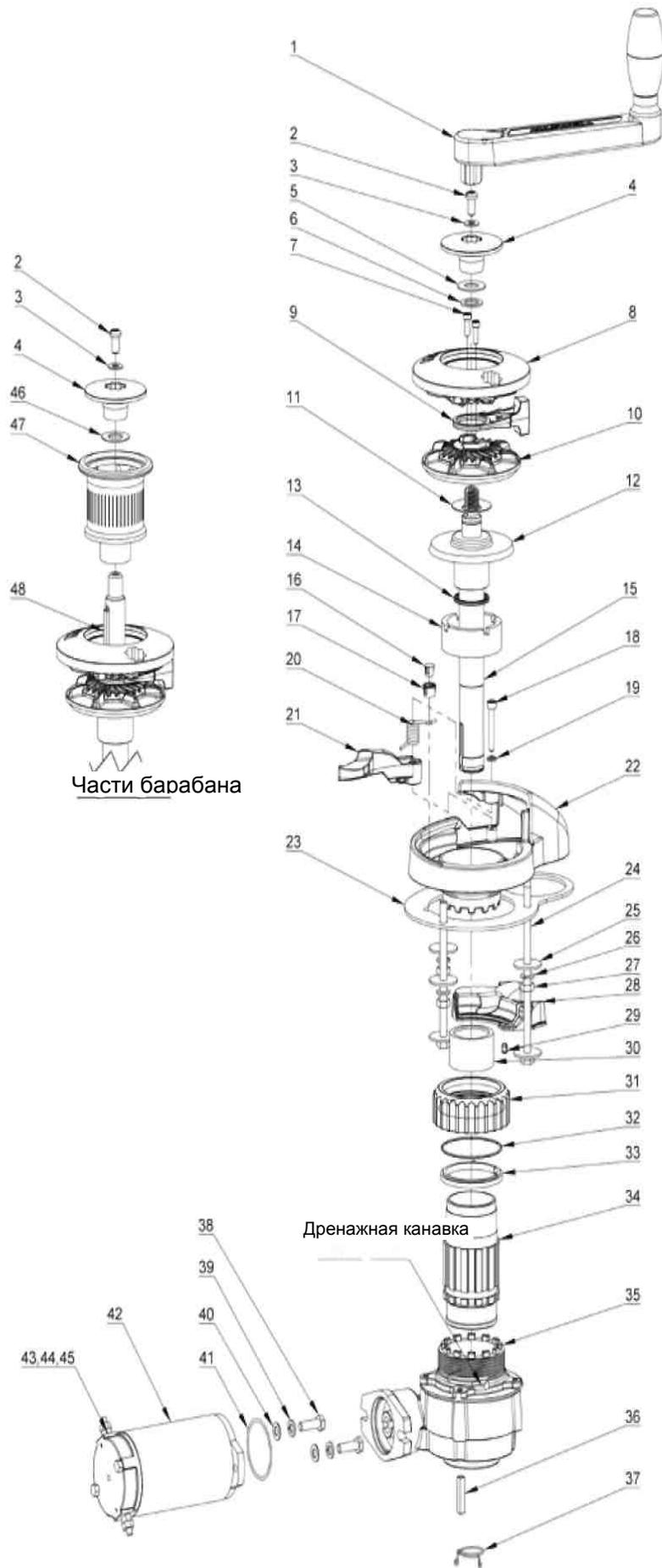
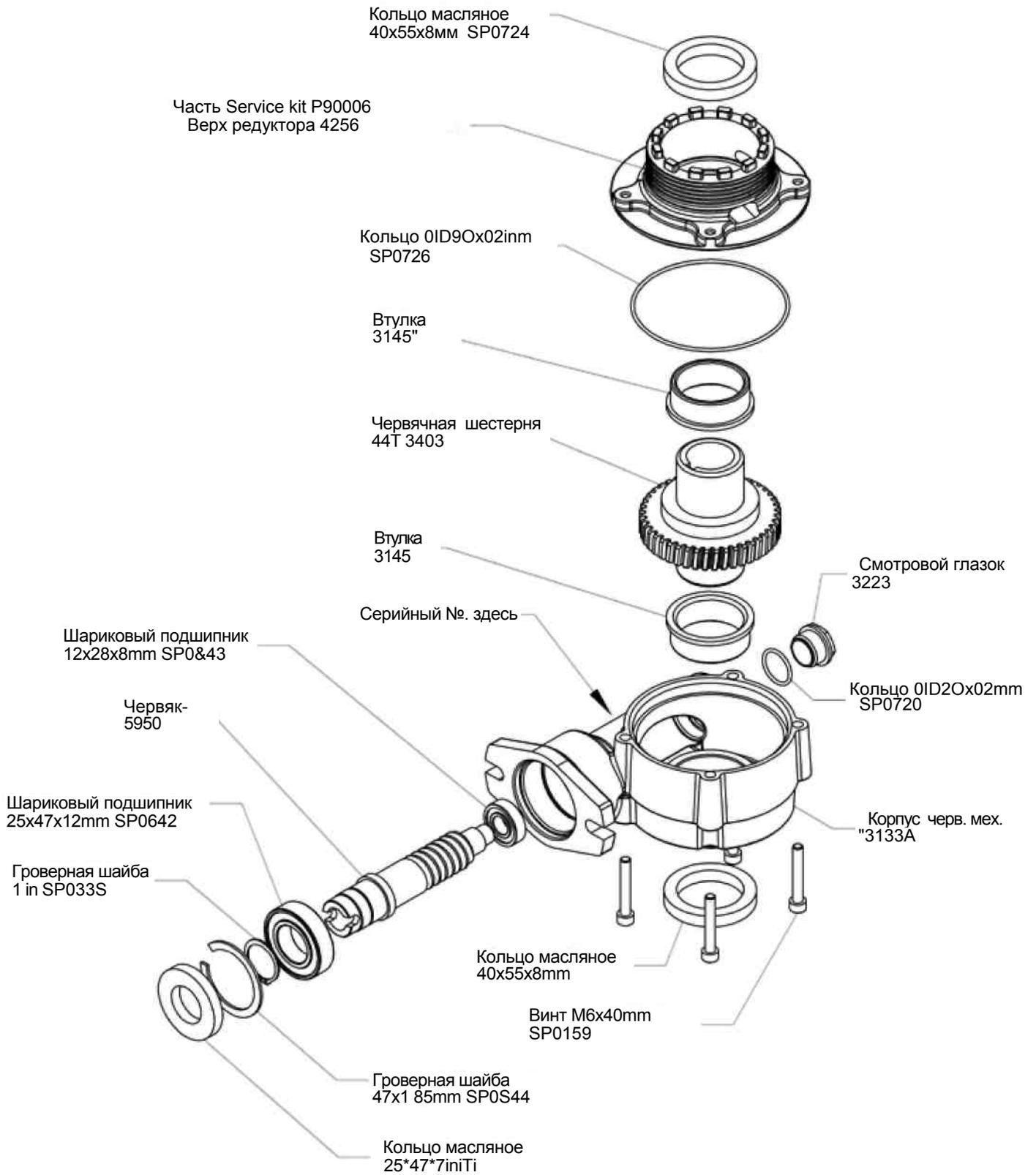


Рис. 1: Части лебедки

Части лебедки		К-во	Заказной код
№ на рис.	Название		
1	Ручка	1	131/AI
2	Винт - M8 x 16	1	SP0037
3	Шайба	1	SP0428
4	Зажимная гайка	1	4376C
5	Стопорная шайба	1	4220
6	Нейлоновая шайба	1	SP0443
7	Винт	2	SP0178
8	Верхняя часть звездочки – 6-7мм - 1/4" или	1	6974C
	Верхняя часть звездочки – 8 мм - 5/16"	1	7004C
9	Съемник	1	7010
10	Нижняя часть звездочки – 6-7мм - 1/4" или	1	6975C
	Нижняя часть звездочки – 8 мм - 5/16"	1	7005C
11	Подпружинивающая шайба	1	SP0484
12	Конус сцепления	1	4168
13	X-образное кольцо	1	SP2758
14	Посадочная/фиксирующая втулка	1	4410
15	Вал – 65 TDC или	1	4379
	Вал – 65 TDC- Capstan или	1	4380
	Вал – 165 TDC или	1	4422
	Вал – 165 TDC- Capstan	1	4381
16	Заглушка	1	SP3519
17	Втулка	1	SP3518
18	Винт - M6 x 40	1	SP0159
19	Подпружинивающая шайба – M6	1	SP0474
20	Пружина прижимного рычага	1	7037
21	Прижимной рычаг	1	7009
22	Корпус	1	7007
23	Прокладка	1	7076
24	Шпилька монтажная– M8 – 65 TDC или	1	4281
	Шпилька монтажная – M8 – 165 TDC	3	4359
25	Шайба	3	3597
26	Подпружинивающая шайба – M8	3	SP0467
27	Гайка шестигранная – M8	3	SP0366
28	Вставка в палубу	3	7008
29	Заклепка	1	SP0536
30	Подшипник	1	4218
31	Контргайка	1	4257
32	Кольцо	1	SP2751
33	Втулка	1	4258
34	Втулка промежуточная - 65 TDC или	1	4424
	Втулка промежуточная - 165 TDC	1	4433
35	Редуктор	1	P100900
36	Шплинт	1	3462
37	Быстроразъемный зажим	1	4547
38	Болт - M8 x 25	1	SP0288
39	Подпружинивающая шайба - 3/8"	2	SP0467
40	Шайба	2	SP0413
41	Кольцо	2	SP2787
42	Электромотор – 12В – 600Вт или	1	P10068
	Электромотор – 24В – 600Вт или	1	P10069
	Электромотор – 12В – 1000Вт или	1	P11112
	Электромотор – 24В – 1000Вт	1	P11114
43	Универс. 12В / 24В щеточный к-т для RC8-6	1	P10066
44	Сіта 12В щеточный к-т для RC8-6	1	P100807
45	Сіта 24В щеточный к-т для RC8-8	1	P100808
46	Шайба	1	SP0421
47	Барабан	1	4170C
48	Шпонка	1	3462

Части редуктора - 44:1



Заказ запасных частей

При заказе запасных частей, пожалуйста, уточняйте приведенные выше коды у дилеров Vetus-Maxwell (т.к.эти коды могут со временем меняться) и указывайте следующую информацию.

Модель лебедки:

RC8-6 6-7 мм – 1/4"

RC8-8 8 мм – 5/16"

65 TDC 165 TDC

Серийный номер (указан на корпусе редуктора –Стр. 8)

Напряжение 12В или 24В

Перечень частей

№ части	Название	Количество
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Указания по выбору троса/цепи

Лебедки MAXWELL RC8 предназначены для использования с:

Тросом 12 – 16 мм (1/2" - 5/8"),

Короткозвенной цепью 6 – 7 мм (1/4" - 5/16").

Ваша лебедка должна иметь максимальное тяговое усилие в 3 раза (или больше) превышающее суммарный вес якоря и цепи/троса.

При выборе якоря и цепи/троса должны учитываться:

- a) Размеры судна, его водоизмещение и парусность.
- b) Условия плавания: преобладающие глубины, тип дна и погодные условия.
- c) Необходимое удерживающее усилие и вес якоря, особое внимание обратите на рекомендации производителя якоря.

ЛЕБЕДКИ MAXWELL ДОЛЖНЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ С ЦЕПНЫМ СТОПОРОМ ИЛИ СТОПОРЯЩИМ УСТРОЙСТВОМ MAXWELL ПОДХОДЯЩЕГО РАЗМЕРА.

Установка

Основные требования

Компоновка фордека

Убедитесь в том, что ничто не мешает продвижению цепи/троса между лебедкой и носовым роульсом.

Носовой роульс по размеру должен соответствовать якорной цепи.

При необходимости используйте цепной клюз для того, чтобы предотвратить касание цепью корпуса лебедки и его возможную порчу.

На ходу фиксируйте цепь/трос с помощью якорного стопора, натяжителя цепи или утки. Во время стоянки на якоре используйте кнехты или утки.

Якорь и трос/цепь

При покупке якоря убедитесь в том, что он подходит к Вашему роульсу.

Используйте вертлюг между якорем и цепью для предотвращения скручивания троса/цепи при подъеме/отдаче якоря.

Для того, чтобы трос/цепь не накапливалась на палубе и для предотвращения связанных с этим возможных проблем, роульс должен позволять якорю свободно падать.

Трос/цепь должны убираться в цепной ящик под действием силы тяжести.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что Вы прочно прикрепили конец троса/цепи к своему судну.

Расположение лебедки

В идеале отверстие в палубе для троса/цепи должно находиться прямо над цепным ящиком. Размер цепного ящика д.б. таким, чтобы трос/цепь имела вертикальный провис не менее 200 мм (8"), чтобы иметь возможность выпрямиться перед попаданием в лебедку.

Расположите лебедку на достаточном расстоянии от кокпита, спасательного троса и фальшборта так, чтобы было достаточно места для вращения ручки лебедки. См. рис. на стр. 11, где приведены габаритные размеры.

Размер цепного ящика д.б. таким, чтобы трос/цепь свободно в нем складывалась и затем легко из него выходила, не вызывая перегрузки электромотора лебедки.

Лебедка д.б. расположена так, что после ее установки на палубе под палубой должно быть достаточно места для прокладки проводов электропитания.

Редуктор и электромотор, располагающиеся под палубой, могут быть зафиксированы в разных положениях относительно корпуса лебедки, располагающегося над палубой. Выберите для них такое положение, чтобы они не мешали свободному ходу троса/цепи и трос/цепь не касалась мотора..

Выравнивание лебедки

Направление работы "UP" (вверх) соответствует вращению звездочки по часовой стрелке, если смотришь на лебедку сверху вниз.

Лебедка д.б. расположена так, что ничто не мешает движению троса/цепи от носового роульса к звездочке.

Корпус лебедки д.б. выровнен по отношению к линии троса/цепи, идущей от носового роульса к лебедке, в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Трос/цепь при огибании звездочки должна касаться ее в сегменте 180°. Это обеспечит максимальное сцепление троса/цепи со звездочкой.

Канавка роульса должна соответствовать профилю цепи. Это обеспечит вход цепи в звездочку без скручивания. Роульс д.б. выровнен по отношению к линии троса/цепи, идущей от роульса к лебедке.

Инструкция по установке

Перед началом установки

Перед установкой выясните: имеются ли под палубой в районе установки какие-либо переборки, электропроводка или трубопроводы. Это позволит Вам определить возможное место установки лебедки. Убедитесь в том, что в месте установки палуба плоская. Если это не так, то необходима подставка, обеспечивающая горизонтальную посадку лебедки.

Толщина палубы

Палуба в месте установки лебедки и дополнительно устанавливаемая под палубой усиливающая плита (не входит в комплект поставки) д.б. достаточной толщины и прочности с тем, чтобы выдержать нагрузки, возникающие при работе лебедки.

Подпалубная усиливающая плита должна распределять нагрузку на как можно большую площадь.

Защита от коррозии

Для алюминиевых судов очень важным является следующее: корпуса лебедки д.б. изолирован от палубы с помощью непроводящей прокладки (входит в поставку), монтажные шпильки должны проходить через изоляторы (не входят в поставку), а использующийся на палубе крепеж должен изолироваться от палубы шайбами из изоляционного материала (не входят в поставку).

Также необходимо изолировать от корпуса якорь и цепь, в частности, обить резиной цепной ящик и изолировать место крепления цепи к корпусу.

Без этих защитных мер может возникнуть сильная электрохимическая коррозия.

Поскольку электромотор лебедки является устройством с изолированной землей, то отдельное заземление лебедки не требуется.

Расположение цепного стопора

Цепной стопор д.б. расположен и выровнен в удобном месте между лебедкой и носовым роульсом. Цепь должна проходить через стопор без изменения направления.

Процедура установки

1. Используйте прилагаемый чертеж для разметки и вырезания отверстий в палубе для установки лебедки.

Рекомендация: На GRP корпусах при сверлении отверстий сначала используйте обратное направление вращения, что предотвратит скалывание гелкоута.

Просверлите отверстия для монтажных шпилек и кабелей счетчика цепи.

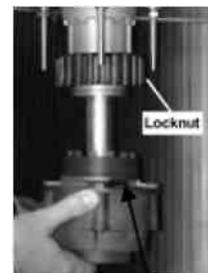
Затем, используя кольцевую пилу, вырежьте отверстия для промежуточной втулки и направляющей для троса/цепи.

2. На GRP или деревянных палубах обработайте края вырезанных отверстий эпоксидным покрытием, чтобы предотвратить проникновение влаги.
3. Отсоедините редуктор от промежуточной втулки, открутив контргайку. Держа редуктор горизонтально, проверьте уровень масла через смотровой глазок. Если он ниже, чем половина высоты смотрового глазка, то долейте масло SAE 90 (например, Shell Omala 320, Castrol Alpha SP320 или др.), открыв смотровой глазок. НЕ НАЛИВАЙТЕ БОЛЬШЕ ПОЛОВИНЫ!
4. Настоятельно рекомендуется промазать силиконовым герметиком паз между лебедкой и палубой. Для алюминиевых лодок используйте прокладку из непроводящего материала для изоляции лебедки от палубы, с целью предотвращения электрохимической коррозии.

5. Закрепите лебедку на палубе, используя прилагаемые гайки и шайбы. Затягивайте гайки постепенно и равномерно. Не ИСПОЛЬЗУЙТЕ пневматический инструмент и инструмент с большим рычагом. Гайки д.б. затянуты хорошо, но не перетягивайте их.



6. Нанесите защитную смазку на вал и промежуточную втулку. Установите сборку редуктор/эл.мотор снизу на промежуточную втулку. Отведите эл.мотор в сторону от места прохождения троса/цепи и затем вручную затяните пластиковую контргайку.



Внимание:

Если лебедка устанавливается в наклонном положении, то дренажная канавка на редукторе должна находиться в низшей точке с тем, чтобы предотвратить накопление воды вокруг прокладки. (См. рис.3 ниже).

Дренажная канавка

7. Проверните вал рукой (или ручкой) чтобы совместить прорезь на валу с прорезью на редукторе. Вставьте в прорезь шпонку.

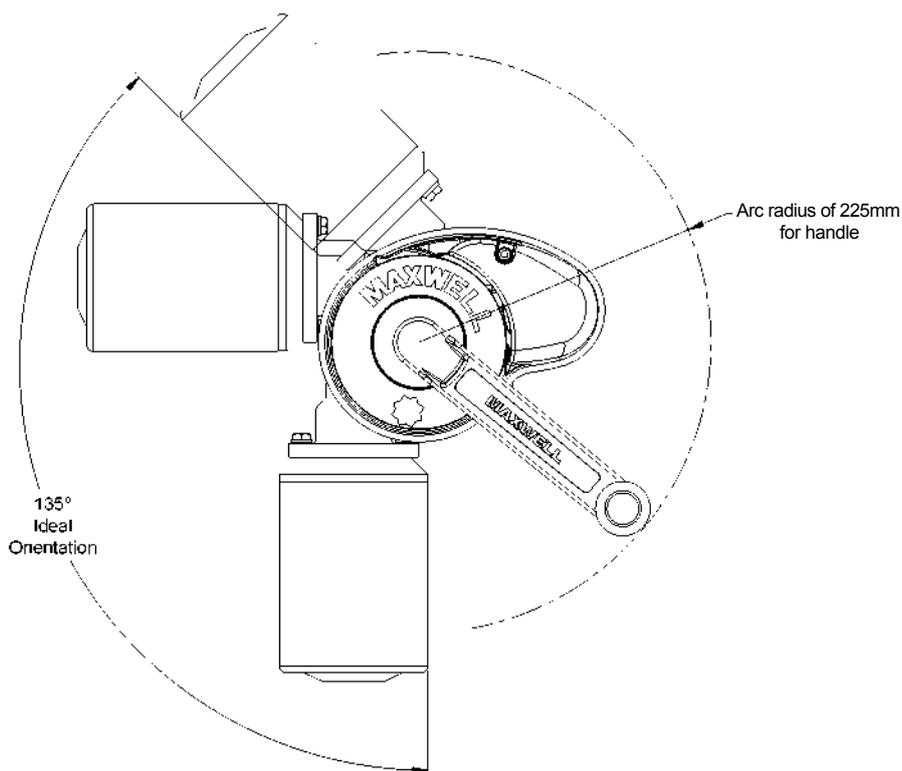


Fig 3: Ориентация эл.мотора и ручки

- Установите быстросъемное кольцо в канавку на нижнем конце вала, чтобы зафиксировать шпонку. Ушко на кольце должно смотреть вниз, в противоположную от шпонки сторону.



- При прикручивании наконечников кабелей к эл.мотору нижняя гайка не должна прокручиваться. Ее прокручивание может вызвать повреждение мотора.

В. гайка



Н. гайка

Смазка пружины прижимного рычага

- С помощью 5 мм 6-гранного ключа открутите болт на крышке рычага.

Будьте очень осторожны при откручивании болта, т.к крышка находится под давлением пружины прижимного рычага и может отскочить.



- Выньте пружину и прижимной рычаг.



- Нанесите побольше смазки на пружину и вставьте ее в прижимной рычаг.



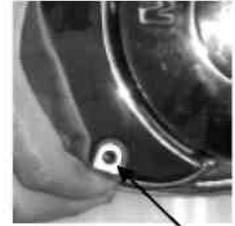
- Убедитесь в том, что нижний штифт пружины сел в канавку прижимного рычага.



Канавка

5. Удерживая пружину в рычаге, подведите штифт к канавке внутри крышки рычага и вдвиньте рычаг внутрь.

6. Глядя сверху, совместите ушко пружины с отверстием для болта.



7. Удерживая рычаг в этом положении, вкрутите болт.



Установка на наклонной или неровной палубе

Корпус лебедки д.б. выровнен по отношению к линии троса/цепи, идущей от носового роулса к лебедке в вертикальной и горизонтальной плоскостях.

Если необходимо, то используйте для этого специальную подкладку, как это показано на рис. ниже.

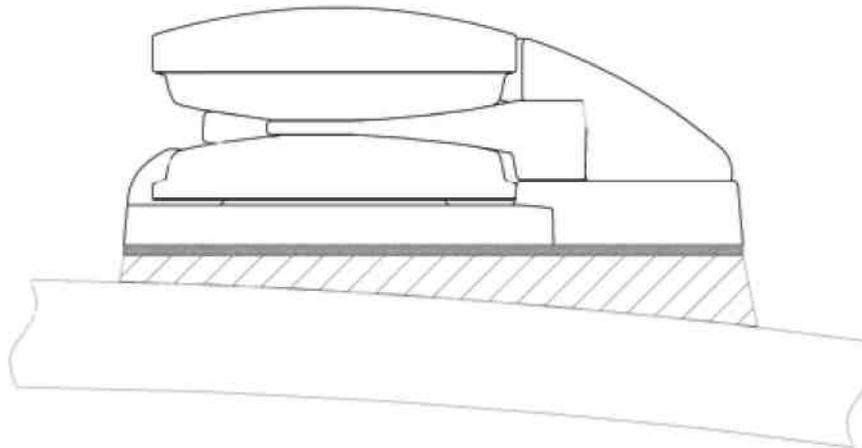


Fig 4: Использование подкладки на неровной палубе

Важный совет судостроителям

Опыт показал, что во время длинных морских переходов сера (из выхлопных газов и из конденсата) осаждается на хромированных и полированных стальных поверхностях лебедок и портит их.

Мы рекомендуем после завершения установки лебедки обработать ее части, находящиеся на палубе, спреем CRC 3097 "long life" и затем обернуть лебедку пластиковой пленкой.

Замечания по сплетению троса и цепи

ВНИМАНИЕ

Жизненно важно, чтобы трос и цепь были сплетены правильно. Это продлит жизнь лебедки и обеспечит безопасность судна и экипажа.

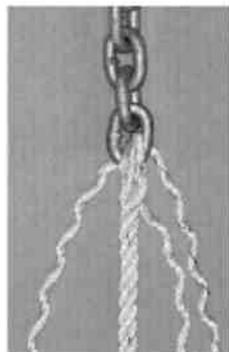
Приведенные ниже советы НЕ являются подробной инструкцией и предназначены для людей, которые уже имеют опыт в сплетении. Если у Вас нет такого опыта, то обратитесь за помощью к специалистам.

3-рядный трос

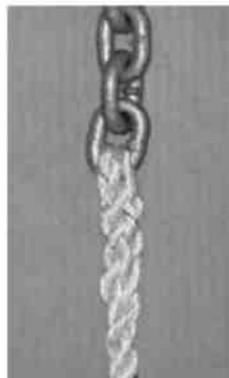
1. Расплетите пряди как показано на рис. и заделайте концы.



2. Пропустите внешние пряди через звено. Пропустите внутреннюю прядь через звено с обратной стороны.

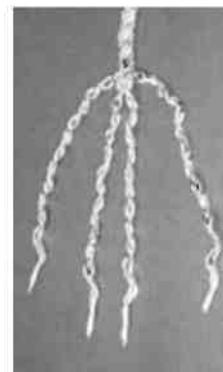


3. Закончив плетение, обрежьте и оплавьте концы с помощью горячего ножа.



8-рядный трос

1. Расплетите пряди как показано на рис. и заделайте концы.



2. Пропустите 2 внешние пары прядей через звено. Пропустите 2 внутренние пары прядей через звено с обратной стороны.



3. Закончив плетение, обрежьте и оплавьте концы с помощью горячего ножа.



Электрические соединения

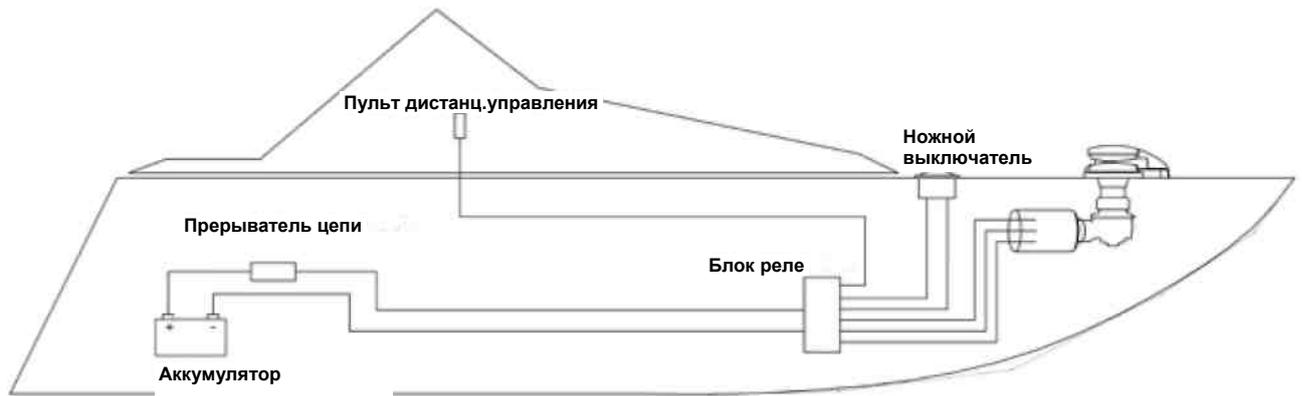


Figure 5 – Электрическая схема

Блок реле

Блок реле д.б. расположен в сухом месте (не в цепном ящике) недалеко от лебедки.

Прерыватель цепи

Это устройство обеспечивает неполную защиту электродвигателя и полную защиту кабелей эл.питания. Он также дает возможность отключить аккумуляторную батарею от системы.

Разместите прерыватель цепи не далее чем 1.8 м (6 ft) от аккумуляторной батареи в легко доступном и сухом месте.

Пульт дистанционного управления

Пульт дистанционного управления д.б. расположен в удобном месте (как, например, на капитанском мостике, у штурвала или в кокпите) так, чтобы оттуда была видна лебедка. Установите и герметизируйте пульт т.о., чтобы электрические разъемы находились в сухом месте.

Ножной выключатель (опция)

Для безопасной работы ножной выключатель д.б. расположен не ближе, чем 500 мм (20") от лебедки.

Подпалубная часть выключателя должна находиться в сухом месте. Палубные вентиляционные отверстия должны регулярно прочищаться.

Стрелки на кнопках выключателя должны правильно указывать направление движения троса/цепи.

Wiring schematic (permanent magnet motor – P100711 Solenoid Pack)

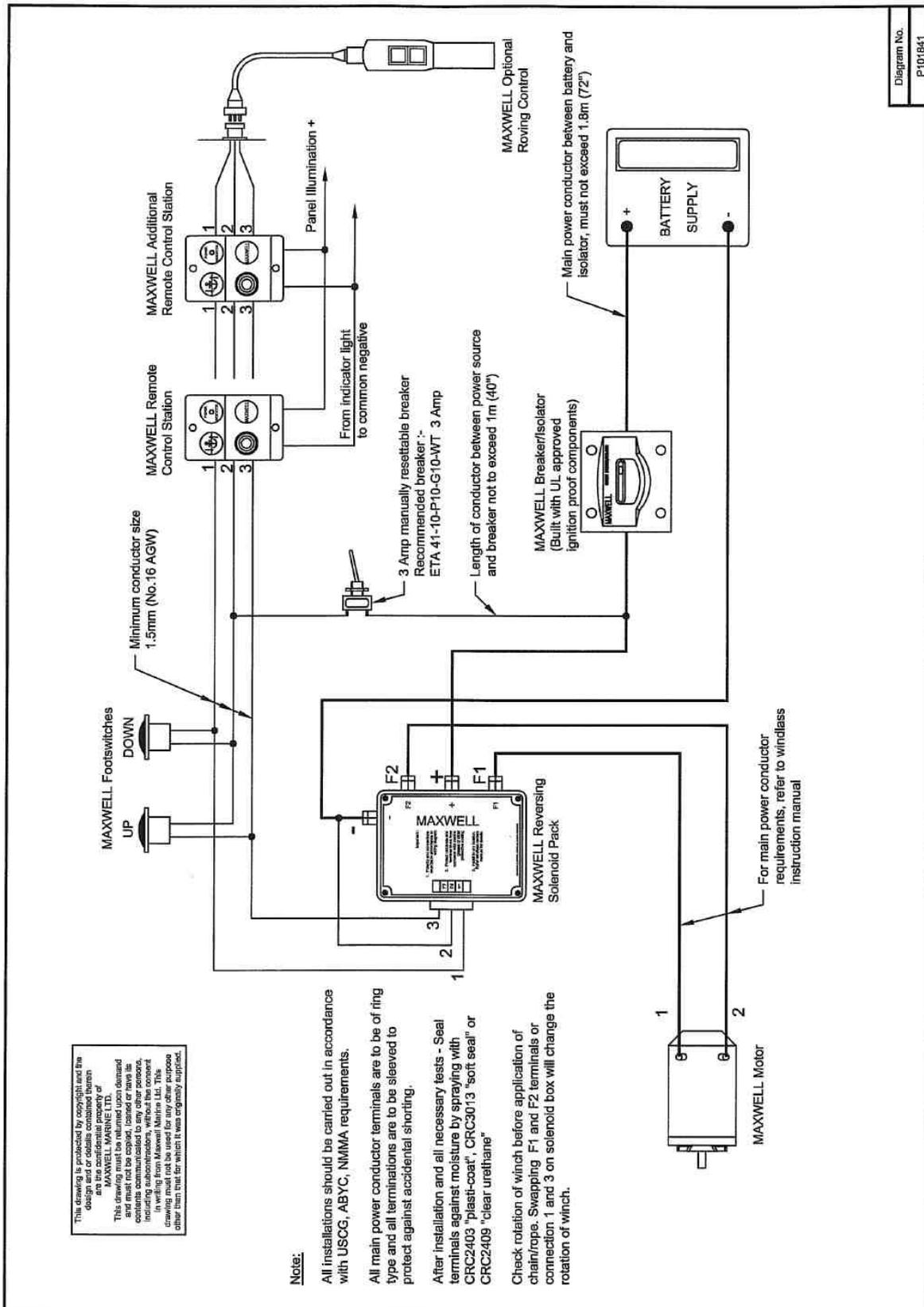


Diagram No.
P100641

Wiring schematic (permanent magnet motor – P100715 Solenoid Pack)

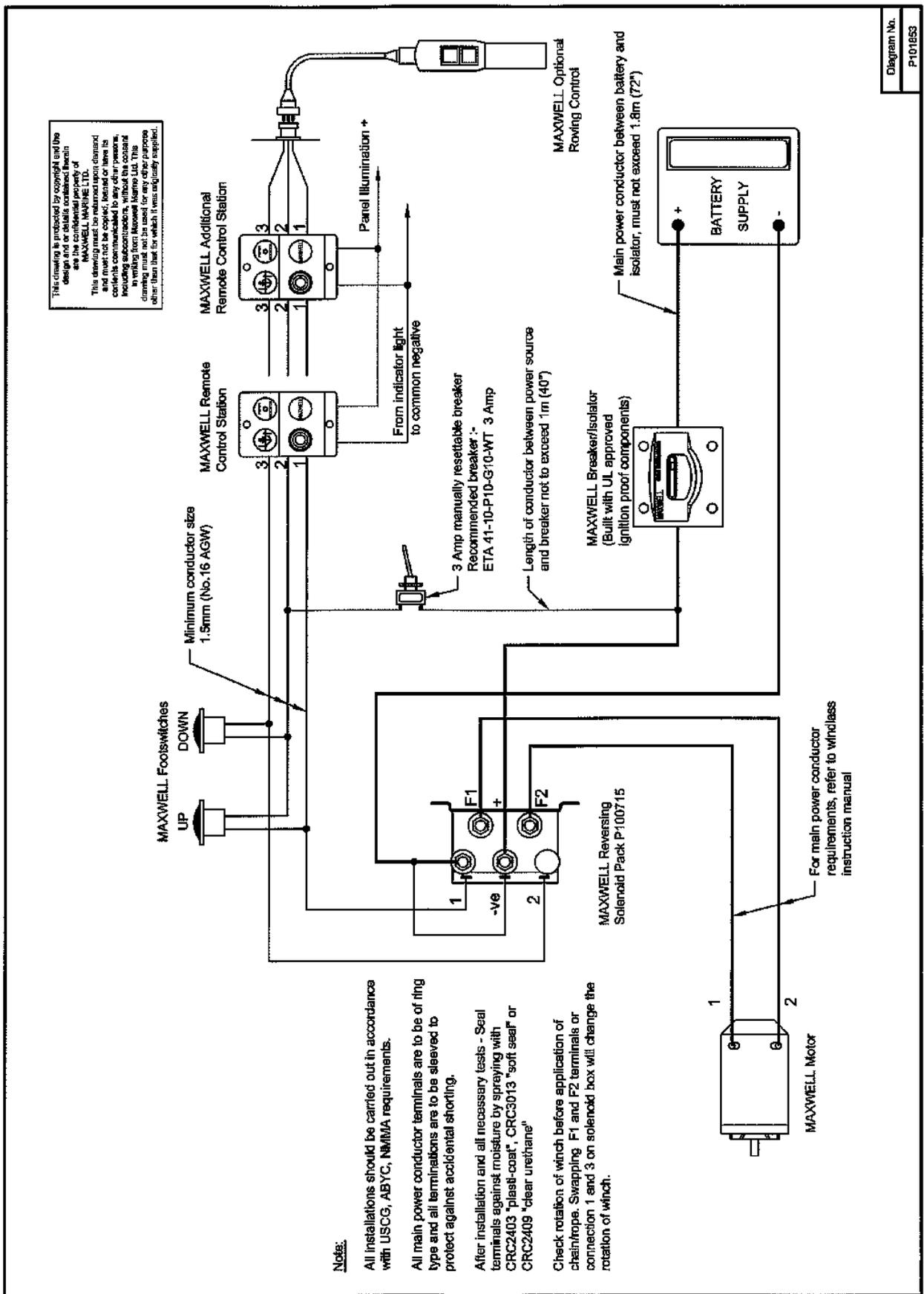


Diagram No.
P101653

Wiring schematic (series wound motor - P19045/6 Solenoid Pack)

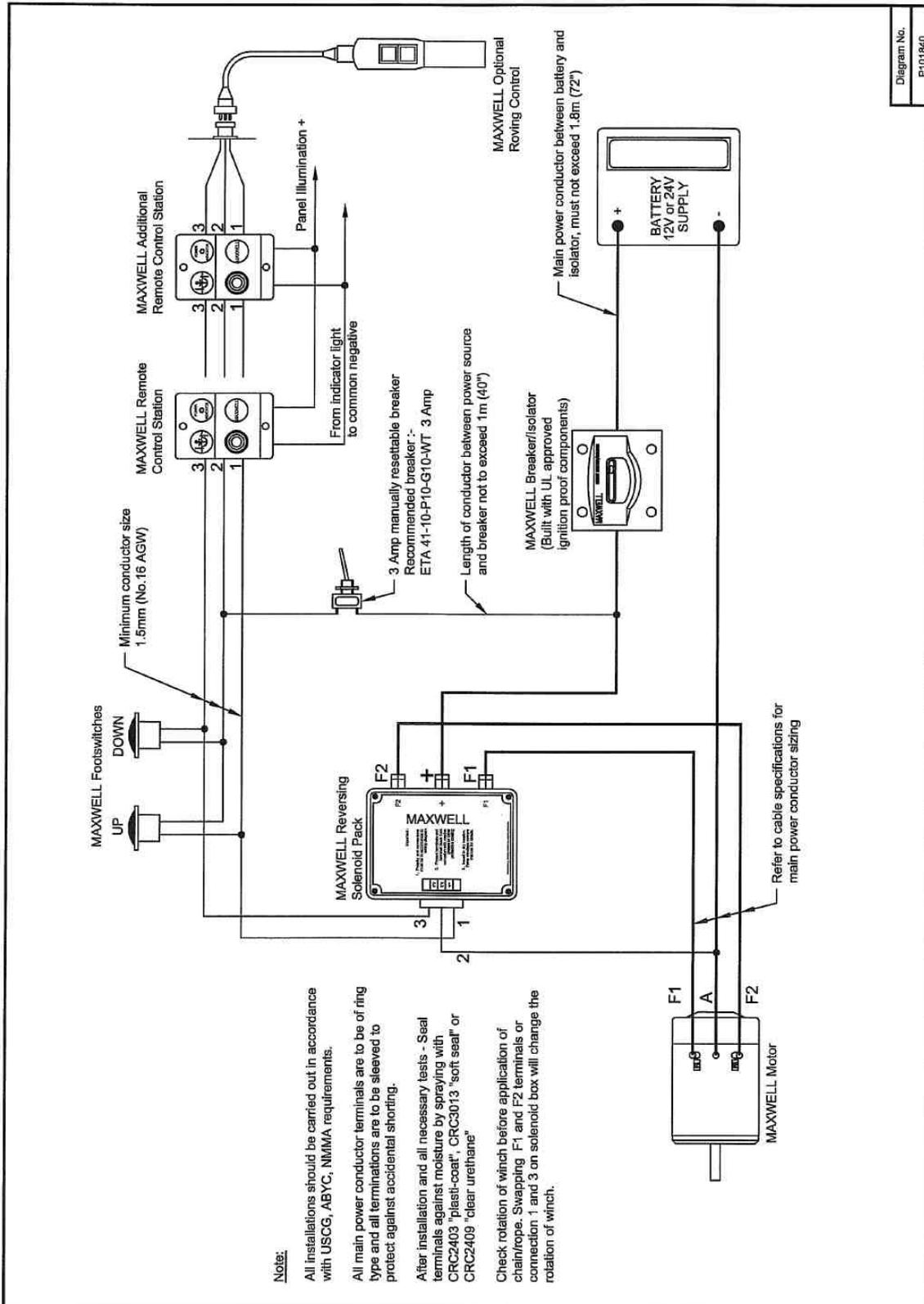


Diagram No. P101840

Спецификация электрических кабелей

Ниже даны сечения кабелей, проходящих от терминалов аккумулятора до терминалов электромотора лебедки через блок соленоидов.

RC8-6 12 В

Длина кабелей	Сечение кабелей	
	(мм ²)	(AWG)
До 5 м (15')	15	6
5 м - 10 м (15' - 35')	25	3
Более 10 м (35')	35	2

RC8-6 24 В

Длина кабелей	Сечение кабелей	
	(мм ²)	(AWG)
До 10 м (35')	8	8
Более 10 м (35')	8	8

RC8-8 12 В

Длина кабелей	Сечение кабелей	
	(мм ²)	(AWG)
До 6 м (20')	25	3
6 м - 10 м (20' - 35')	35	2
10 м - 15 м (35' - 50')	50	0
Более 15 м (50')	70	00

RC8-8 24 В

Длина кабелей	Сечение кабелей	
	(мм ²)	(AWG)
До 10 м (35')	15	6
Более 10 м (35')	20	4

Все электрические работы должны выполняться в соответствии с USCG, ABYC, NMMA или другими местными стандартами.

Работа с лебедкой

Внимание

- При работе с лебедкой не делайте резких переключений направления движения цепи. Выключите лебедку, немного подождите и лишь затем включайте ее в противоположном направлении.
- Всегда выключайте прерыватель цепи (автомат) когда лебедка не используется.
- Прерыватель цепи (автомат) защищает электромотор от скачков тока (короткого замыкания). Однако, он не защищает электромотор от перегрева, вызванного долговременной непрерывной работой или чрезмерной нагрузкой. Поэтому работайте в таком режиме, чтобы электромотор не перегревался.

Рекомендации по постановке на якорь

- По карте найдите место с достаточной глубиной, для того, чтобы встать на якорь.
Перед тем, как поставить судно на якорь, медленно обойдите или внимательно осмотрите акваторию, с тем, чтобы определить: не будете ли Вы мешать судам, уже стоящим здесь на якорю.
- Выбирайте место стоянки так, чтобы оставалось достаточно места для возможного дрейфа вокруг якоря. Помните, что моторные суда дрейфуют иначе, чем парусные яхты. Суда с якорным тросом/канатом дрейфуют сильнее, чем суда с якорной цепью.
- Судно всегда следует ставить на якорь с носа.
- Снижайте скорость и держите судно против ветра или течения, смотря, что сильнее, и как только судно полностью потеряет ход, начните травить цепь.
- После того, как якорь лег на дно дрейфуйте назад или дайте малый назад, подергивая при этом цепью/тросом, с тем, чтобы обеспечить хорошее зацепление якоря.
- Количество вытравленной цепи должно быть не менее трех глубин.
Не выключайте двигатель, пока не убедитесь, что якорь хорошо встал. Используйте буи или береговые ориентиры для проверки: держит ли Вас якорь.
- Застопорите якорную цепь (в якорном стопоре или др.способом). Не держите цепь лебедкой.
- На якорю чаще проверяйте свое положение. Вас может тащить.

Отдача якоря

1. Обороты двигателя д.б. достаточными для зарядки АКБ.
2. Включите сцепление (если нужно) с помощью ручки. Не перетягивайте. **УБЕРИТЕ РУЧКУ.** Включите прерыватель цепи, На пульте управления нажмите кнопку (рычажок) «Вниз» или нажмите соответствующую ножную кнопку.
3. Вытравьте необходимое количество троса/цепи.
4. Следите за тросом/цепью: заклинивания, блокировки и пр. могут привести к порче лебедки.

Поднятие якоря

1. Обороты двигателя д.б. достаточными для зарядки АКБ.
2. Включите сцепление (если нужно) с помощью ручки. Не перетягивайте. Это может привести к порче мотора. **УБЕРИТЕ РУЧКУ.**
3. Включите прерыватель цепи, На пульте управления нажмите кнопку (рычажок) «Вверх» или нажмите соответствующую ножную кнопку.

4. Не используйте лебедку для подтягивания лодки к якорю.
5. Чтобы не повредить носовой роульс последний метр цепи выбирайте очень медленно, и внимательно следите за тем как якорь встанет на роульс.

Подсказка: Сделайте на цепи отметки через равные интервалы или приобретите счетчик цепи Maxwell AutoAnchor.

Замечание

Для того, чтобы при фиксации якоря на роульсе не прикладывать к роульсу все усилие, создаваемое лебедкой, отрегулируйте сцепление так, чтобы при фиксации сцепление немного проскальзывало.

Свободное падение якоря

1. Убедитесь в том, что трос/цепь свободно проходят через роульс.
2. Находясь на безопасном расстоянии от цепи, вставьте ручку в гайку сцепления и освободите сцепление, медленно вращая ручку против часовой стрелки..
3. Затягивая гайку по часовой стрелке Вы регулируете скорость падения якоря..

ВНИМАНИЕ

Не отпускайте сцепление полностью, т.к. это может привести к слишком большой скорости размотки цепи.

4. Когда необходимое количество троса/цепи будет отдано, затяните гайку и уберите ручку.

Ручной подъем якоря

1. Убедитесь в том, что трос/цепь не будет разматываться при освобождении сцепления.
2. Вставьте ручку в гайку сцепления и освободите его.
3. Вставьте ручку во внешнее 8-угольное отверстие звездочки и вращайте по часовой стрелке.

ВНИМАНИЕ

В лебедке нет стопорного механизма, который бы препятствовал размотке цепи во время ручной работы. Поэтому зафиксируйте цепь/трос в цепном стопоре, на кнехте и т.п. перед тем как вынуть ручку и снова включить сцепление.

Использование барабана для работы с тросом

(только для моделей с барабаном)

Вертикальный барабан м.б. использован независимо от звездочки. Это идеальное средство для работы со швартовными концами или со вспомогательным якорем. С точки зрения безопасности при этом рекомендуется использовать ножной выключатель.

Для того чтобы выбрать конец с помощью барабана:

1. Убедитесь в том, что якорь зафиксирован.
2. Вставьте ручку в гайку сцепления и поворачивайте против часовой стрелки пока это возможно. Т.о., Вы выключите сцепление, и звездочка будет оставаться неподвижной пока Вы работаете с барабаном.
3. Оберните трос вокруг барабана три раза по часовой стрелке.
4. Крепко держа ходовой конец троса в руках, нажмите на ножной выключатель "Up" (Вверх). Барабан будет вращаться по часовой стрелке.

Замечания

- Для увеличения скорости выбирания троса сильнее тяните за ходовой конец троса.
- Для уменьшения скорости выбирания троса слабее тяните за ходовой конец троса.
- Дополнительные витки троса вокруг барабана увеличивают сцепление и требуют меньших усилий на ходовом конце.

ВНИМАНИЕ

- Будьте осторожны и не нажмите случайно на ножной выключатель когда Вы обматываете трос вокруг барабана.
- Держите руки подальше от барабана.
- Не делайте слишком много витков троса вокруг барабана (чтобы уменьшить требуемое усилие), т.к. это не позволит тросу скользить по барабану.

Обслуживание

Выполнение следующих простых правил обслуживания обеспечит долгие годы беспроблемной эксплуатации Вашей лебедки и гарантию.

Рекомендуемые смазки

Редукторное масло **Емкость:** 70 мл (2.4 fl oz)
Тип: SAE вязкость 90-110 (например, Shell Omala 320, Castrol Alpha SP320 или др.).

Вал, подшипник и пов-ти сцепления Морская смазка, на основе лития (например, Duckhams Keenol или Castrol LMX).
Не используйте смазки на основе мыла.

Интервалы сервисного обслуживания

	Каждый раз	Раз в 3 мес.	Раз в 12 мес.	Раз в 3 года
Проверка настройки сцепления				
Разборка и смазка сцепления				
Разборка и смазка основных частей лебедки подходящей смазкой				
Отсоедините редуктор от втулки, очистите и смажьте соед.пов-ти				
Промойте чистой водой дренажное отверстие редуктора, чтобы смыть грязь и соль.				
Сервис электромотора				
Редуктор: сменить масло и прокладки.				

Обслуживание надпалубных частей

Регулярно промывайте надпалубные части лебедки чистой водой.

Каждые 3 месяца снимайте звездочку. При разборке руководствуйтесь сборочной схемой на стр. 4.

Используйте указанную Выше смазку, с помощью чистой щетки или не ворсистой тряпки слегка смажьте верхний конец вала, отверстия и поверхности сцепления.

Соберите в обратном порядке. ВАЖНО – звездочка должна правильно сесть на вал (шпонки должны точно попасть в пазы вала).

Очистите лебедку тряпкой, смоченной в керосине. Обработайте спреем CRC3097 “Long Life” или CRC6-66, или WD40. Отполируйте чистой неворсистой тряпкой.

Регулярное использование CRC3097 “Long Life” (или аналогов) поможет сохранить блестящую хромированную поверхность.

Для ухода за бронзовыми частями используйте полировочную жидкость средней абразивности. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ее для полировки хромированных частей.

Обслуживание подпалубных частей

Каждые 3 месяца.

Подпалубные части лебедки следует обрабатывать спреем CRC 3097 "Long Life" или CRC6-66, или WD40.

Особое внимание д.б. уделено электромотору, включая его клеммы, клеммам ножных выключателей, клеммам реле, АКБ и прерывателя цепи.

Редуктор

Каждые 3 месяца проверяйте уровень масла в редукторе через смотровой глазок. При необходимости долейте масло в соответствии с п. 4 процедуры установки.

Редуктор является отделяемой, герметизированной частью лебедки. Мы рекомендуем каждые три года снимать редуктор и относить его на авторизованный сервис. Координаты сервис центров даны на веб сайте (www.maxwellmarine.com).

Электромотор

Для лучшей защиты мы рекомендуем периодически обрабатывать электромотор и электрические контакты спреем CRC Soft Seal (или аналогами).

Электромотор м.б. отсоединен от редуктора путем откручивания двух болтов.

Во внешнем конце вала электромотора в натяг вставлен соединительный цилиндрический штифт.

Работает от сети постоянного тока 12В или 24В.

Для защиты электромотора от больших токов, вызванных, в частности, чрезмерной нагрузкой на лебедку, обязательно используйте прерыватель цепи.

При сервисе электромотора снимите крышку блока щеток и удалите угольную пыль с помощью сжатого воздуха.

Проверьте и в случае износа замените щетки электромотора.

Удаляйте любую ржавчину, появляющуюся на корпусе электромотора, и закрашивайте зачищенную поверхность подходящей краской.

НЕ ОБМАТЫВАЙТЕ электромотор промасляной тряпкой, т.к. это помешает охлаждению мотора.

Уточняйте у дилеров Vetus-Maxwell заказные коды наборов щеток для электромоторов Ваших лебедок.

Трос

Морская соль, отлагающаяся на поверхности троса, может затруднить его движение в роульсе и лебедке. Регулярно промывайте трос пресной водой. Мы рекомендуем один раз в году в течение целого дня промачивать трос в холодной воде с тканевым кондиционером, а затем как следует выжимать.

Регулярно проверяйте трос на износ. Время от времени меняйте концы троса, а также при необходимости обновляйте сплетения.

С течением времени 3-х прядный трос может скручиваться, что может ухудшать работу лебедки. Раскрутите трос, вытянув его в прямую линию. Хорошего качества вертлюг между якорем и цепью минимизирует эту проблему.

Устранение неисправностей

Лебедка при включении не работает

- Проверьте, что прерыватель цепи включен.
- Проверьте соединения:
 - Панели ДУ лебедкой и ножных выключателей (если установлены)
 - Прерывателя цепи
 - Реле
 - Электромотора
- Проверьте состояние АКБ.
- Проверьте, что реле работает. Вы должны слышать щелчок при включении.

Электромотор работает, но звездочка не вращается

- Проверьте, что гайка сцепления затянута и нет проскальзывания.
- Проверьте, что звездочку не заклинило цепью. При необходимости дайте назад, чтобы ее расклинить.
- Проверьте, что меду валом мотора и редуктором вставлена шпонка.
- Если лебедка работает не равномерно или очень шумно, то возможно неисправен редуктор.
- Проверьте шпонку, отсоединив электромотор от редуктора.

Мотор работает, звездочка вращается, но трос не двигается

- Проверьте, что трос или якорь не запутались.
- Трос может проскальзывать из-за затора в цепной трубе/клюзе, вызванного скручиванием или наличием узлов. Измените направление движения звездочки, ликвидируйте затор и попробуйте снова.
- Трос может проскальзывать своей износившейся частью. Вырежьте эту часть и сплетите трос.
- Трос может потерять эластичность из-за соли и длительного нахождения на солнце. Промойте трос холодной пресной водой с тканевым размягчителем.
- Слишком много троса в якорном ящике (слишком маленький ящик). См. требования к цепному ящику на стр.9.
- Сплесень износилась или ослабла. Заново сплетите трос и цепь.
- Трос или сплесень зацепились в цепном клюзе. Проверьте, что края отверстия в палубе гладкие.
- Цепь скрутилась. Установите вертлюг между якорем и цепью.

Техническая информация

Спецификация

Лебедка	RC8-6	RC8-8
Напряжение (DC)	12В или 24В	12В или 24В
Модель	С барабаном /Без бараб.	С барабаном /Без бараб.
Электромотор	600Вт (12В / 24В)	1000Вт (12В / 24В)
Передаточное отношение редуктора	44:1	44:1
Мах тяговое усилие	227 кг	364 кг
Скорость цепи (норм. нагрузка)	19 м/мин	33 м/мин
Скорость троса (норм. нагрузка)	14 м/мин	21 м/мин
Трос	12 мм	14 мм
Цепь	6-7 мм (1/4"-5/8") короткозв.	8 мм (5/16") короткозв.
Вес нетто	12.5 кг	16.5 кг

Размеры

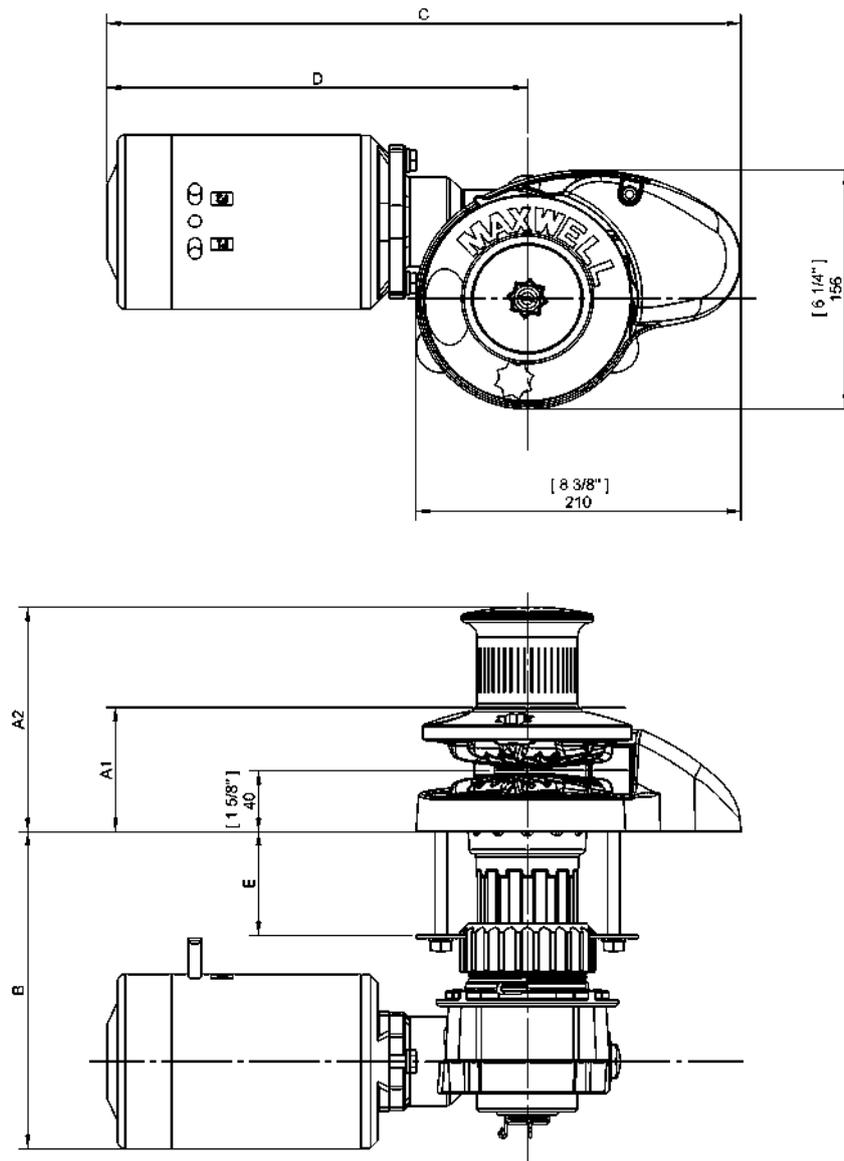


Рис. 6: Размеры

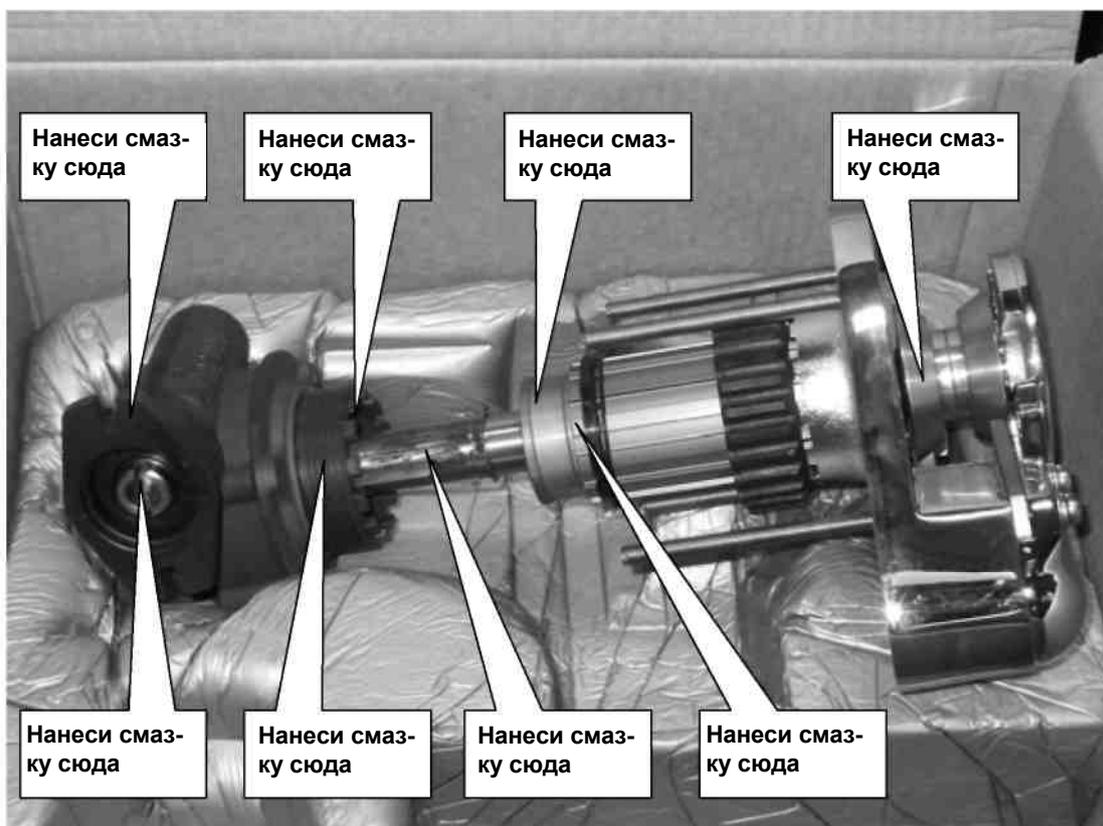
RC8-6

RC8-8

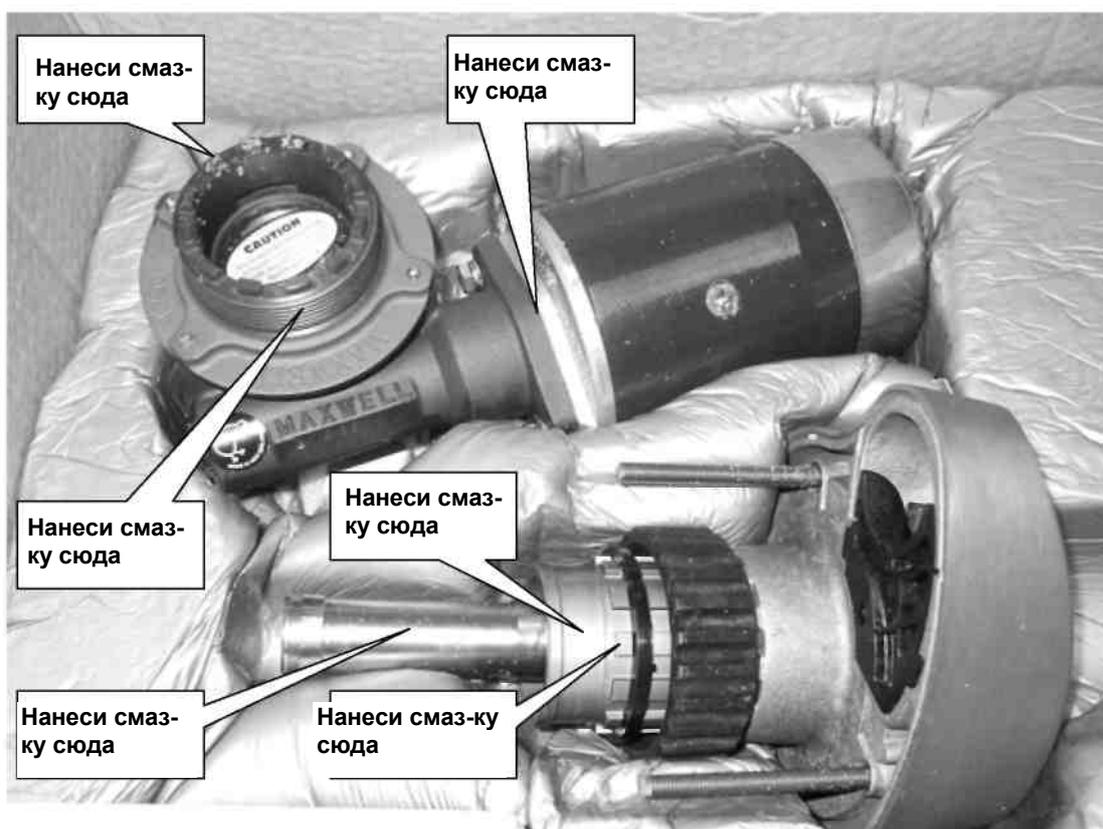
	A ¹ 83 мм in 3 Vs		83 мм in 3 3/8	
A ² (с барабаном)	146	5 3/4	146	5 3/4
B (станд. палуба)	200	7 7/8	208	8 1/4
B (толстая палуба)	300	11 7/8	308	12 1/4
C	378	15	410	16 1/4
D	240	9 1/2	272	10 3/4
E (станд. палуба)	65	2 1/2	65	2 1/2
E (толстая палуба)	165	6 1/2	165	6 1/2

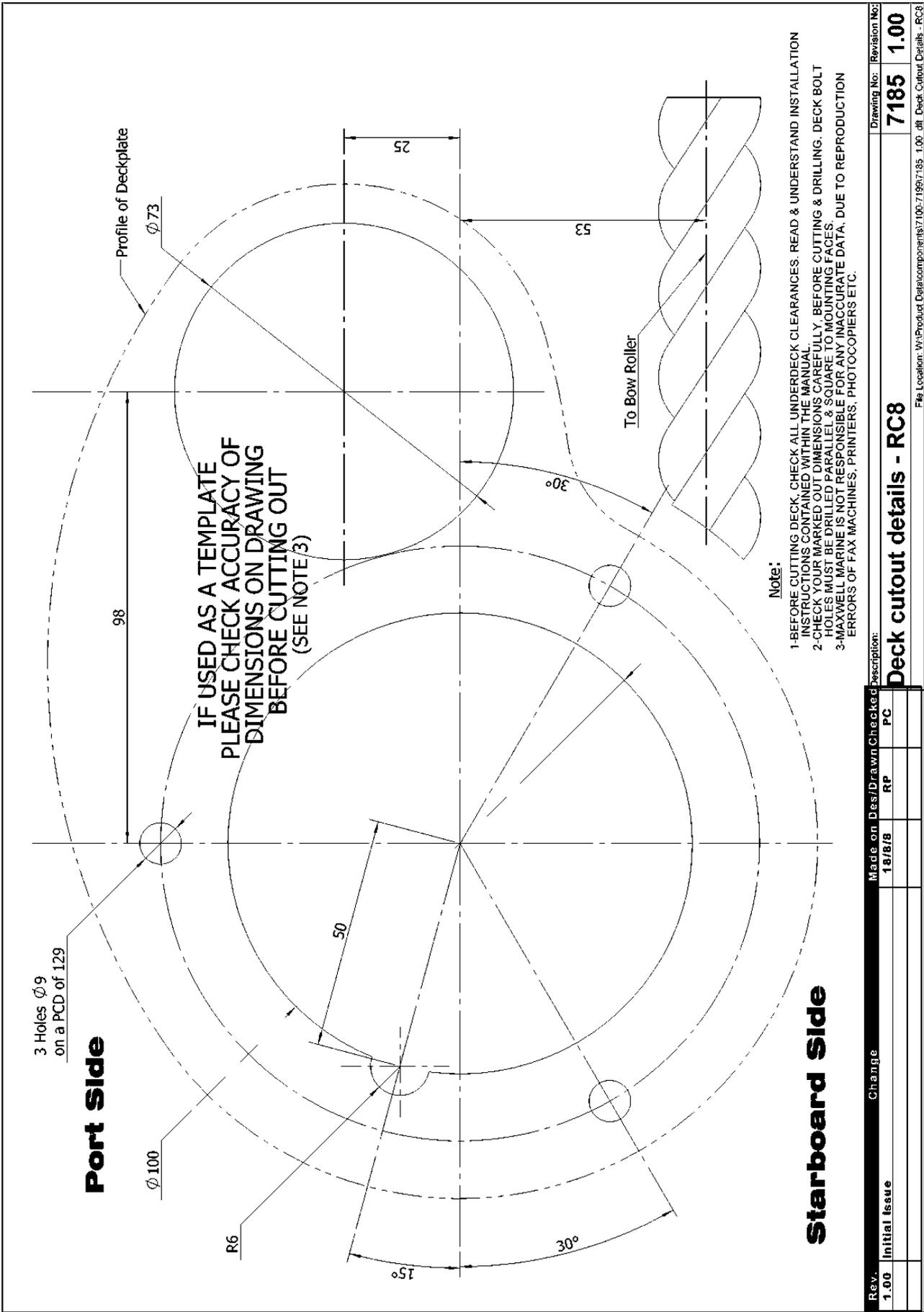
Инструкция по смазке

Замечание: Рисунок показывает типовую лебедку, эта инструкция применима ко всем лебедкам, имеющим подоюнную конструкцию.



Смазка должна быть нанесена на места, указанные на этих рисунках.
Используйте смазку CRC 3097 (или аналог) для защиты от коррозии.
Несоблюдение этого требования приведет к снятию гарантии.





Rev.	Initial Issue	Change	Made on	Des/Drawn	Checked	Description	Drawing No.	Revision No.
1.00	Initial Issue		18/8/78	RP	PC		7185	1.00

Deck cutout details - RC8

File Location: W:\Product Data\components\100-7199\7185_1.00.dft Deck Cutout Details - RC8

